



РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН

(19) KZ (13) A4 (11) 29386

(51) B23D 77/02 (2006.01)

B23B 27/02 (2006.01)

B23B 27/18 (2006.01)

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ИННОВАЦИОННОМУ ПАТЕНТУ

(21) 2013/1396.1

(22) 21.10.2013

(45) 25.12.2014, бюл. №12

(72) Дудак Николай Степанович; Мендебаев Токтасын; Таскарина Айжан Жумажановна; Касенов Асылбек Жумабекович; Мусина Жанара Керейовна; Итыбаева Галия Тулеубаевна

(73) Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Павлодарский государственный университет им. С. Торайгырова" Министерства образования и науки Республики Казахстан

(56) Таскарина А.Ж., Мендебаев Т.М., Дудак Н.С., Итыбаева Г.Т., Мусина Ж.К., Касенов А.Ж., Усовершенствование конструкции резцовой сборной развертки с безвершинными зубьями // Вестник Семипалатинского Государственного университета имени Шакарима, 2012, с.32-35

(54) **РЕЗЦОВАЯ СБОРНАЯ РАЗВЕРТКА С ЖЁСТКИМ КРЕПЛЕНИЕМ БЕЗВЕРШИННЫХ ЗУБЬЕВ, ГРЯЗЕВЫМИ КАНАВКАМИ И СМЕННЫМИ КОМПЕНСАЦИОННЫМИ ПЛАСТИНАМИ**

(57) Развёртка предназначена для окончательной обработки отверстий повышенной точности. Заявленная развертка имеет, как прототип, на режущей части четыре вставных зуба-резца развертки, установленных в пазы со смещением друг относительно друга вдоль оси и закрепленных крепёжными винтами непосредственно к корпусу. Вставные зубья-резцы имеют режущие кромки в форме окружности, плоскость которой расположена под углом к оси отверстия (оси развёртки). На передней части корпуса развёртки выполнен участок-ловитель для предварительного центрирования развёртки в начальный период перед разворачиванием отверстия, который вводится в отверстие и центрирует развёртку по предварительному отверстию. На направляющей части развёртки выполнены фаска f под углом μ и грязевая канавка, что способствует повышению качества обработки, а под вставными зубьями-резцами установлены сменные компенсационные пластины, меняемые перед переточкой для обеспечения припуска под переточку после износа развертки.

(19) KZ (13) A4 (11) 29386