###001 (номер вопроса)

Особенности процесса резания в автоматизированном производстве

###002 (номер вопроса)

Особенности конструктивных и геометрических параметров рабочей части инструментов в автоматизированном производстве.

###003 (номер вопроса)

Методы повышения надёжности инструмента (поверхностное упрочнение, химико-термическая обработка).

###004 (номер вопроса)

Метод конечных элементов и метод конечных разностей

###005 (номер вопроса)

Методы технических расчётов на ПК

###006 (номер вопроса)

Планирование экспериментов

###007 (номер вопроса)

Возможности интерфейса CAD/CAE/CAM-систем

###008 (номер вопроса)

Факторы для экспериментальных исследований, определяемые функции, методы планирования и обработке экспериментальных данных, критерии адекватности полученных результатов

###009 (номер вопроса)

Математические модели исследуемых процессов (объектов)

###010 (номер вопроса)

Методы определения составляющих силы резания.

###011 (номер вопроса)

Особенности различных методов обработки резанием с примерами формообразования.

###012 (номер вопроса)

Значение машиностроения для современной цивилизации

###013 (номер вопроса)

Мировое машиностроительное производство, современное состояние, конкуренты и перспективы развития

###014 (номер вопроса)

Развитие и современное состояние науки о резании металла.

###015 (номер вопроса)

Методы упрочнения поверхностного слоя.

###016 (номер вопроса)

Выбор оптимальных смазочно-охлаждающих технологических сред (СОТС) и поверхностно-активных веществ (ПАВ) как фактор повышения эффективности процессов обработки резанием.

###017 (номер вопроса)

Методы подачи смазочно-охлаждающих технологических сред (СОТС) в зону резания

###018 (номер вопроса)

Методы абразивной обработки: шлифование, хонингование, суперфиниширование, доводка

###019 (номер вопроса)

Методы определения температуры в зоне резания.

###020 (номер вопроса)

Производительность методов, качество обработанной поверхности. Значение этих методов для современного машиностроения.

###021 (номер вопроса)

Закономерности технологического наследования. Понятие об эффекте последействия.

###022 (номер вопроса)

Методы обеспечения трибологической надежности.

###023 (номер вопроса)

Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при нарезании резьбы резцом, износ, стойкость.

###024 (номер вопроса)

Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при нарезании резьб метчиками и плашками, износ, стойкость.

###025 (номер вопроса)

Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при резьбофрезеровании, износ, стойкость.

###026 (номер вопроса)

Методы повышения надёжности режущих инструментов: упрочнение, покрытия и др.

###027 (номер вопроса)

Особенности назначения режимов резания для режущих инструментов оснащённых сверхтвёрдыми материалами

###028 (номер вопроса)

Особенности конструкции и геометрии режущих инструментов для автоматизированного производства.

###029 (номер вопроса)

Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при сверлении.

###030 (номер вопроса)

Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при зенкеровании, износ, стойкость.

###031 (номер вопроса)

|  |
| --- |
| Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при развёртывании, износ, стойкость. |

###032 (номер вопроса)

Методы повышения надёжности инструмента (поверхностное упрочнение, химико-термическая обработка).

###033 (номер вопроса)

Особенности динамики процесса сверления, износа рабочих поверхностей и периода стойкости свёрл.

###034 (номер вопроса)

Особенности фрезерования как процесса прерывистого резания, геометрия срезаемого слоя.

###035 (номер вопроса)

Особенности кинематики абразивной обработки

###036 (номер вопроса)

Методы абразивной обработки

###037 (номер вопроса)

Технологические методы управления наростообразованием.

###038 (номер вопроса)

Методы определения температуры в зоне резания.

###039 (номер вопроса)

Управление процессом резания и состоянием инструментов с применением ЭВМ на основе анализа функциональных параметров процесса.

###040 (номер вопроса)

Методы экспериментального исследования сил резания

###041 (номер вопроса)

Особенности встречного и попутного фрезерования.

###042 (номер вопроса)

Особенности конструктивных и геометрических параметров протяжек.

###043 (номер вопроса)

Особенности динамики, износа и периода стойкости протяжек.

###044 (номер вопроса)

Особенности строгания и долбления

###045 (номер вопроса)

Методы шлифования.

###046 (номер вопроса)

Способы определения огибающих поверхностей при различных схемах формообразования

###047 (номер вопроса)

Роль технологической оснастки при формировании выходных параметров высокоточных деталей типа колец и втулок

###048 (номер вопроса)

Представление процесса технологического наследования методами теории графов

###049 (номер вопроса)

Роль технологической оснастки при формировании выходных параметров высокоточных деталей типа длинных валов.

###050 (номер вопроса)

Особенности обработки труднообрабатываемых сталей и сплавов, неметаллических и композиционных материалов.

###001 (номер вопроса)

Гибкий производственный модуль

###002 (номер вопроса)

Поверхностное упрочнение, химико-термическая обработка

###003 (номер вопроса)

Применение технических расчётов в автоматизированном проектировании

###004 (номер вопроса)

Методология и методика определения составляющих силы резания.

###005 (номер вопроса)

Оптимизация процесса резания

###006 (номер вопроса)

Технология поверхностного упрочнения деталей машин

###007 (номер вопроса)

Влияние температуры на режимы резания

###008 (номер вопроса)

Особенности процесса резьбофрезерования

###009 (номер вопроса)

Особенности процесса резания зенкерования

###010 (номер вопроса)

Методы повышения эксплуатационных показателей.

###011 (номер вопроса)

Механизация технологического процесса

###012 (номер вопроса)

Автоматизация технологического процесса

###013 (номер вопроса)

Технологическая преемственность изделия.