###001 (номер вопроса)

Программное и информационное обеспечение САПР.

###002 (номер вопроса)

Случайные и систематические отказы. Устранение и предупреждение отказов

###003 (номер вопроса)

Методическое и математическое обеспечение САПР.

###004 (номер вопроса)

Проблемы при создании ГПС.

###005 (номер вопроса)

Эффективность работы ГПС и РТК. Исходные показатели при выборе оборудования ГПС.

###006 (номер вопроса)

Классификация и структурные схемы ГПС. Схемы организации проектирования ГПС

###007 (номер вопроса)

Структурно-компоновочные схемы ГПС для механической обработки

###008 (номер вопроса)

Гибкие производственные модули (ГПМ). Структура. Примеры

###009 (номер вопроса)

Гибкие автоматизированные участки (ГАУ)

###010 (номер вопроса)

Управление гибкой производственной системой. Автоматизированные транспортно-складские системы ГПС (АТСС)

###011 (номер вопроса)

Определение и общее положение в области технологичности конструкций изделий.

###012 (номер вопроса)

Технологичность конструкций машин. Решение задач конструктивного, технологического и эксплуатационного характера.

###013 (номер вопроса)

Краткая характеристика этапов конструирования.

###014 (номер вопроса)

Общие требования к технологичности конструкций изделий (ТКИ).

###015 (номер вопроса)

Технологичность конструкции детали.

###016 (номер вопроса)

Технологичность конструкции соединения.

###017 (номер вопроса)

Технологичность конструкции сборочной единицы.

###018 (номер вопроса)

Лингвистическое, техническое и организационное обеспечение САПР.

###019 (номер вопроса)

Актуальность создание гибких автоматизированных систем (ГПС).

###020 (номер вопроса)

Классификация ГПС по организационным признакам. Краткие характеристики

###021 (номер вопроса)

Наследование конструктивных форм при обработке деталей.

###022 (номер вопроса)

Роботизированный технологический комплекс (РТК).

###023 (номер вопроса)

Система обеспечения функционирования ГПС

###024 (номер вопроса)

Степень важности свойства безотказности

###025 (номер вопроса)

Вероятность безотказной работы. Вероятность отказа. Гамма-процентный ресурс.

###026 (номер вопроса)

Технологическое наследование погрешностей установочных баз при обработке деталей на жестких центрах

###027 (номер вопроса)

Технологическое наследование погрешностей установочных баз при обработке деталей на призмах или башмаках.

###028 (номер вопроса)

Влияние конструктивных форм деталей на их точность.

###029 (номер вопроса)

Геометрические и кинематические особенности процесса абразивной обработки.

###030 (номер вопроса)

Влияние термических операций на технологическую наследственность при обработке деталей машин.

###031 (номер вопроса)

Прогрессивные высокопроизводительные процессы абразивной обработки.

###032 (номер вопроса)

Система сил, возникающих при резании

###033 (номер вопроса)

Колебания в процессе резания, причины их возникновения.

###034 (номер вопроса)

Влияние зажимных устройств, вспомогательного инструмента и технологической оснастки на характер технологического наследования.

###035 (номер вопроса)

Правильный выбор материала режущих инструментов как один из способов повышения надёжности.

###036 (номер вопроса)

Математические модели периода стойкости инструментов и определение периода стойкости в автоматизированном производстве.

###037 (номер вопроса)

Процесс резания как функция элементов технологической системы со сложным вероятностным взаимодействием.

###038 (номер вопроса)

Современные физико-химические методы обработки материалов.

###039 (номер вопроса)

Физическая сущность и кинематика физико-химичечских методов обработки и их особенности в сравнении с обработкой резанием.

###040 (номер вопроса)

Наследование погрешностей механической обработки при сборке и наследование качества сборки узлов из годных деталей

###041 (номер вопроса)

Системный подход к изучению вопросов технологической наследственности. Структура системы.

###042 (номер вопроса)

Надёжность процесса резания и пути её обеспечения в условиях автоматизированного производства.

###043 (номер вопроса)

Классификация материалов по обрабатываемости.

###044 (номер вопроса)

Износостойкие покрытия.

###045 (номер вопроса)

Отклонения формы и взаимного расположения поверхностей заготовок и условия их уменьшения в ходе технологического процесса.

###046 (номер вопроса)

Изменение отклонений формы высокоточных деталей при изменении их конфигурации.

###047 (номер вопроса)

Математическое описание процесса распространения теплоты сосредоточенных источников.

###048 (номер вопроса)

Пути улучшения обрабатываемости резанием

###049 (номер вопроса)

Влияние режимов резания на температуру.

###050 (номер вопроса)

Основное оборудование и особенности ГПС для обработки деталей типа тел вращения.

###001 (номер вопроса)

Применение систем автоматизированного проектирования в машиностроении

###002 (номер вопроса)

Виды гибкого автоматизированного производства

###003 (номер вопроса)

Автоматизированные транспортно-складские системы ГПС (АТСС)

###004 (номер вопроса)

Сущность понятия технологичности конструкции детали.

###005 (номер вопроса)

Краткие характеристики и особенности ГПС

###006 (номер вопроса)

Гамма-процентный ресурс. Параметр потока отказов.

###007 (номер вопроса)

Термические операции в разрезе понятия технологической наследственности.

###008 (номер вопроса)

Способы и приемы повышения надёжности машин.

###009 (номер вопроса)

Погрешности механической обработки при сборке и наследование качества сборки узлов

###010 (номер вопроса)

Оптимизация отклонений формы в ходе технологического процесса

###011 (номер вопроса)

Особенности ГПС для обработки сложнопрофильных деталей