###001 (номер вопроса)

Физические основы процесса резания.

###002 (номер вопроса)

Напряжённо-деформированное состояние материала при резании.

###003 (номер вопроса)

Надёжность инструментов и её показатели.

###004 (номер вопроса)

Материал и состояние поверхностного слоя заготовки как носители наследственной информации. Их влияние на точность обработки.

###005 (номер вопроса)

Обрабатываемость резанием различных материалов

###006 (номер вопроса)

Понятие технологической наследственности. Её место в решении проблем обеспечения качества изделий машиностроительного производства.

###007 (номер вопроса)

Возмущающие факторы процесса резания (систематические и случайные), их природа и влияние на выходные параметры.

###008 (номер вопроса)

Понятие металлоемкости, трудоемкости, наукоемкости и энергоемкости.

###009 (номер вопроса)

Физические и механические методы упрочнения поверхностного слоя.

###010 (номер вопроса)

Определение качества продукции. Показатели технического уровня. Жизненный цикл продукции.

###011 (номер вопроса)

Основные свойства надежности.

###012 (номер вопроса)

Динамика процесса резания и тепловыделение

###013 (номер вопроса)

Элементы режима резания и параметры срезаемого слоя и их связь, и влияние на шероховатость обрабатываемой обработки.

###014 (номер вопроса)

Теория процесса абразивной обработки.

###015 (номер вопроса)

Общее представление о деформации и разрушении твёрдых тел, виды напряжений и деформаций, действующие силы.

###016 (номер вопроса)

Схемы процесса стружкообразования, плоскости сдвига и скалывания

###017 (номер вопроса)

Элементы матричного анализа и векторной алгебры

###018 (номер вопроса)

Лазерная, электронно-лучевая обработка

###019 (номер вопроса)

Виды деформаций при превращении срезаемого слоя в стружку

###020 (номер вопроса)

Кинематика превращения срезаемого слоя в стружку

###021 (номер вопроса)

Виды износа инструмента в процессе резания

###022 (номер вопроса)

Смазочно-охлаждающие технологические среды (СОТС)

###023 (номер вопроса)

Аналитическая геометрия на плоскости

###024 (номер вопроса)

Элементы теории поля

###025 (номер вопроса)

Элементы теории вероятностей.

###026 (номер вопроса)

Элементы математической статистики.

###027 (номер вопроса)

Комплексные числа

###028 (номер вопроса)

Кинематические схемы резания, движения при резании, статические и кинематические геометрические параметры инструмента

###029 (номер вопроса)

Динамика процесса резания, колебания, тепловые процессы

###030 (номер вопроса)

Физическая природа изнашивания режущих инструментов, период стойкости режущих инструментов.

###031 (номер вопроса)

Работоспособность и отказы режущих инструментов.

###032 (номер вопроса)

Эффективность смазочно-охлаждающих технологических сред

###033 (номер вопроса)

Виды обработки резанием и их классификация по кинематическим параметрам, параметры срезаемого слоя

###034 (номер вопроса)

Требования к инструментальным материалам.

###035 (номер вопроса)

Простой и чистый сдвиг при деформации срезаемого слоя в стружку

###036 (номер вопроса)

Основные показатели обрабатываемости.

###037 (номер вопроса)

Тепловые потоки в зоне резания.

###038 (номер вопроса)

Трудоемкость, материалоемкость, энергоемкость.

###039 (номер вопроса)

Определение технологичности конструкций изделий (ТКИ).

###040 (номер вопроса)

Актуальность проблемы надежности.

###041 (номер вопроса)

Показатели технологичности конструкций изделий (ТКИ).

###042 (номер вопроса)

Характеристика напряжённо-деформированного состояния и усадка стружки

###043 (номер вопроса)

Антифрикционные самосмазывающиеся материалы.

###044 (номер вопроса)

Пластические смазочные материалы (ПСМ). Назначение. Классификация.

###045 (номер вопроса)

Твердые смазочные покрытия (ТСП). Назначение. Классификация.

###046 (номер вопроса)

Фрикционные материалы. Классификация

###047 (номер вопроса)

Химические методы упрочнения поверхностного слоя.

###048 (номер вопроса)

Припуски на механическую обработку и технологическая наследственность.

###049 (номер вопроса)

Антифрикционные материалы. Назначение. Классификация

###050 (номер вопроса)

Антифрикционные полимерные материалы.

###001 (номер вопроса)

Упругая и пластическая деформация процессе резания

###002 (номер вопроса)

Виды разрущений материала

###003 (номер вопроса)

Качество продукции и его показатели технического уровня.

###004 (номер вопроса)

Деформация и разрушении твёрдых тел, виды напряжений, действующие силы.

###005 (номер вопроса)

Кинематика срезаемого слоя в процессе обработки

###006 (номер вопроса)

Основы теории вероятности

###007 (номер вопроса)

Основы процесса изнашивания режущих инструментов

###008 (номер вопроса)

Процессы деформации срезаемого слоя в процессе резания

###009 (номер вопроса)

Антикоррозионные покрытия.

###010 (номер вопроса)

Прирабатываемость и стабильность свойств материала